



Handbuch OEE Erfassungsformular

Viktor Bitter

oeehelp@googlemail.com

30.03.2012

Inhaltsverzeichnis

1	Versionen	1
2	Beschreibung	2
3	Systemvoraussetzungen	2
4	Eingabe der Daten	2

1 Versionen

Version	Datum	Beschreibung
1.0	19.02.2010	Erste Version
1.1	30.03.2012	In der obersten Zeile wurde das Feld Unterschrift durch den Hyperlink OEEHELP.NPAGE.DE ersetzt.

2 Beschreibung

Mit dem OEE-Erfassungsformular lassen sich die sämtliche Produktionsdaten über die Dauer einer Schicht in einem DIN-A4 Format übersichtlich eintragen. Die Störungen können dabei individuell für die Maschine selbst gewählt werden. Das Erfassungsformular dient dann als Grundlage für die OEE-Berechnung.

3 Systemvoraussetzungen

Für die Nutzung des OEE-Erfassungsformulars ist lediglich Microsoft-Excel oder der kostenlose Adobe Reader notwendig.

4 Eingabe der Daten

Durch das unten stehenden Bild und die Hinweise in rot ist das Eintragen der Produktionsdaten nachvollziehbar:

Maschine: Maschine1		Bearbeiter: Müller												Unterschrift			
Datum	23.01.2008	Früh	X	6.00	7.00	8.00	9.00	10.00	11.00	12.00	13.00	Zeit in min	Gut teile	Aus schus s	geplan te Bedien zeit		
	Spät			14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00	20.00	21.00						
	Nacht			22.00	23.00	0.00	1.00	2.00	3.00	4.00	5.00						
Produktion	1. Produkt1											180	102	1	230		
	2. Produkt2											180	112	0	250		
	3.																
	4.																
Ausfallzeit	5. Defekt Mechanik											20	5				
	6. Defekt Steuerung												5				
	7. Defekt Hydraulik												7				
	8. Rekalibrierung												8				
	9. Sonstiges												9				
Wartzeit	10. Pause											30	10				
	11. Reinigen											20	11				
	12. Rüsten											50					
	13. Kein Material																
	14. Geplante Wartung																
	15. Auf Werkzeug warten																
	16. Auf Techniker warten																
	17. Kein Bediener																
	18. Besprechung																
	19. Sonstiges																
Kleine Fehler	20. Teil klemmt											3	20				
	21. Bauteil aus Verankerung											3	21				
	22. Klappe offen												22				
	23. Teil blockiert											4	23				

Summe der Störung in Minuten

jedes Kästchen entspricht 10 Minuten

Störungen können je nach Maschine definiert werden

kurze Unterbrechungen oder Stopps können hier per Strichliste vermerkt werden